

### IDENTIFICACIÓN DE PRODUCTO

NOMBRE COMERCIAL: BIOTRANS  
FORMULADOR Y DISTRIBUIDOR: BIOLAGRO SAC

### PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS

ESTADO FISICO: Líquido concentrado soluble  
COLOR: Marrón oscuro  
OLOR: Característico  
pH: 5.8 - 8.2  
DESIDAD: 131 gr/L

### COMPOSICION GARANTIZADA

Potasio (K<sub>2</sub>O).....50%  
Boro (B) .....2%  
Molibdeno (Mo).....1%  
Ácidos carboxílicos.....10%  
Quelatao con (EDTA)

### CARACTERISTICA PRINCIPALES

BIOTRANS es fertilizante foliar formulado con alta concentración de potasio quelatada/complejada que tiene componentes naturales capaces de promover el metabolismo y reforzado con ácidos carboxílicos, boro y molibdeno. Esta formulada especialmente para cumplir la función de translocación de azúcares y almidones desde las hojas hacia los órganos cosechables de la planta, incrementando así los rendimientos y la calidad de los frutos cosechados. Los componentes presentes hacen que las plantas no tengan un excesivo crecimiento vegetativo, proporciona mayor desarrollo en los frutos, mejor color a cosecha y un mejor sabor. Contribuye a incrementar la duración post – cosecha y tolerancia a las sequías haciéndolas más resistentes al estrés.

### USOS Y RECOMENDACIONES

CULTIVOS	PRIMERA APLICACIÓN	SEGUNDA APLICACIÓN
Esparrago	2-3 L/Ha. Aplicar 30 días antes del desbroce.	3L/Ha. Aplicar 10 días después de la primera aplicación.
Arroz, Maíz	2L/Ha. Para llenado de granos.	
Ají paprika, Tomate, pimiento	1-2L/Ha. En el llenado del fruto.	1-2L/Ha. Aplicar 20 días antes de la cosecha.
Ají escabeche, Cebolla, Papa.	para un mayor tamaño de fruto y tubérculos.	
Cucurbitáceas: Zapallo, Sandía Melón, Loche, Pepino.	2L/Ha. Aplicar en el crecimiento del fruto.	
Cítricos: Maracuyá , Granadilla Mandarina, Toronja	2-3L/Ha. Un pleno crecimiento del fruto.	2-3L/Ha. Aplicar un mes antes de la cosecha.
Limón, Naranja Etc.		
Frutales: Mango, Lúcumo, Olivo	2-3L/Ha. Un pleno desarrollo de fruto.	2-3L/Ha. Aplicar 20 días antes de la cosecha.
Manzano, Palto.		
Vid.	3-4L/Ha. Aplicar un mes antes de la cosecha.	2-3L/Ha. Aplicar 20 días antes de la cosecha.

**COMPATIBILIDAD**

No se ha detectado fitotoxicidad en los cultivos recomendados cuando se emplea en la dosis indicada. No se debe de hacer mezclas con soluciones muy alcalinas, aceites.

**INTRUCCIONES DE MANEJO**

- \* Revisar la calidad del agua de aplicación, Si es necesario, ajuste el pH y corrija la dureza.
- \* Llene el tanque hasta la mitad de su capacidad con agua, luego acondicione la cantidad de producto según las dosis recomendadas y agite con el fin de homogenizar el producto, luego complete el tanque con agua.
- \* Agite la mezcla antes y durante la aplicación.
- \* Aplique con el volumen y la presión suficiente de tal manera tenga un buen cubrimiento.

**PRECAUCIONES**

Biotrans es un producto tóxico, deben observarse las siguientes precauciones:

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Usar ropa protectora durante el manejo y aplicación del producto.
- No almacenar ni transportar junto con animales, bebidas, medicinas y/o forrajes.
- Realice la operación de aplicación siguiendo la dirección al viento.
- Almacenar en un lugar frío y con buena ventilación. Evitar que permanezca en el sol por un periodo prolongado.

**PRIMEROS AUXILIOS**

- \* En caso de contacto con la piel: quitarse la ropa contaminada y lavar el área afectada con agua y jabón por lo menos 15 minutos. Buscar atención médica si la irritación persiste.
- \* En caso de inhalación, puede causar irritación a las membranas de las mucosas. Trasladar a la víctima al aire fresco.
- \* En caso de ingestión, puede causar irritación a las membranas de las mucosas. NO INDUCIR AL VOMITO. Busque atención médica si la irritación o los síntomas persisten.

**PRESENTACIÓN COMERCIAL**

Envases :

\* 1 Lt.      \* 5 Lt.      \* 20 Lt.      \* 200 Lt.

DISTRIBUIDO Y PRODUCIDO POR:



Ruc: 20603306806

BIOLAGRO SAC

**DEPARTAMENTO TECNICO**

Calle Vincent Van Gogh, Mz D1 Lotel2-Santiago de Surco-Lima